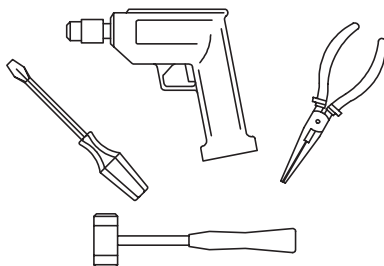
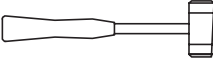
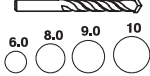

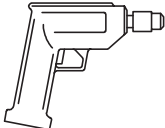


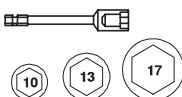
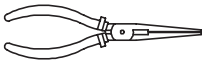


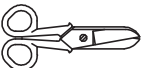

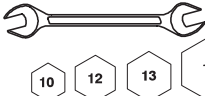


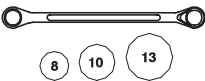


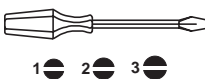


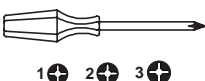





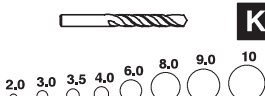




ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ СТЕЛЛАЖЕЙ СЕРИИ K25

ASSEMBLY MANUAL OF SHELVING SERIES K25



 A	 L	
 B	 M	
 C	 N	
 D	 O	
 E		
 F		
 G		
 H		
 I		
 K		

ПРОВЕДЕНИЕ СБОРОЧНЫХ РАБОТ

1. Подготовка стеллажей к сборке:
 - Проверить наличие всех элементов конструкции согласно спецификации.
 - Освободить элементы конструкции от упаковочных материалов.
 - Провести внешний осмотр элементов конструкции на предмет повреждений.
 - Произвести осмотр участка, где ведутся сборочные работы:
 - убедиться в отсутствии помех для проведения сборочных работ.
2. Используемый инструмент:
 - Резиновая киянка – (1000-1500 г)
 - Рулетка
 - Пассатижи
 - Ключи гаечные (набор) 8, 12, 13, 14, 17 мм.
 - Дрель (перфоратор)
 - Аккумуляторный гайковерт
 - Сверла: диаметр 8 мм (победит – применяется при бурении)
 - Уровень строительный



ВНИМАНИЕ! Не допускается при стыковке деталей стеллажа использовать металлический молоток (кувалду), наносить удары, приводящие к деформации элементов конструкции и порче лакокрасочного покрытия.

Перед выполнением сборочных работ в полном объеме изучить руководства по эксплуатации на инструменты и указания по технике безопасности, строго соблюдать содержащиеся в них инструкции.

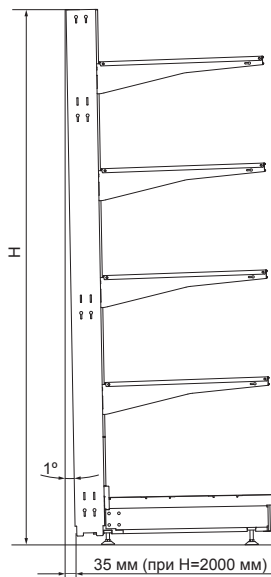
3. При сборке стеллажной конструкции необходимо выполнять следующие правила:

3.1. Стеллажная конструкция устанавливается на ровной горизонтальной поверхности.

3.2. При сборке изделий необходимо тщательно завернуть винты и другие элементы крепления.

3.3. При требуемой перестановке стеллажной конструкции необходимо разобрать её на отдельные составляющие детали.

3.4. Для правильной установки и придания устойчивости стеллажной конструкции необходимо отрегулировать винтовые опоры (диапазон регулировки 20 мм), таким образом, чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте стеллажа, а базы находились на одном горизонтальном уровне по отношению друг к другу. В пристенном варианте необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° - примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте $H=2000$ мм.



ASSEMBLY WORKS PROCEDURE

1. Shelving preparation for assembling:

- Check availability of all shelving elements according to specification.
- Unpack the shelving elements.
- Visually check the elements for external damages.
- Examine the assembly area:
- Make sure that there are no obstacles for assembly works.

2. Tools required:

- Rubber mallet – (1000-1500 g.);
- Tape ruler;
- Flat-nose pliers;
- Wrenches (set) 8, 12, 13, 14, 17 mm;
- Drill (puncher);
- Power screwdriver;
- Drilling tools 8 mm dia.
- Level.



WARNING! Do not use a metal hammer (sledge hammer) to assemble shelving parts, hitting of the shelving parts can result in the structure elements distortion and paint coating damage.

Fully read the user's guides for the tools and safety guidelines before assembling, carefully follow the instructions.

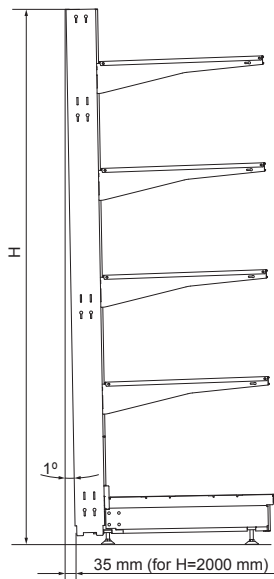
3. During assembly follow the instructions:

3.1 Install shelving on a plane horizontal surface.

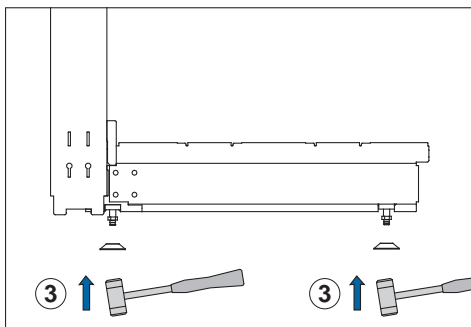
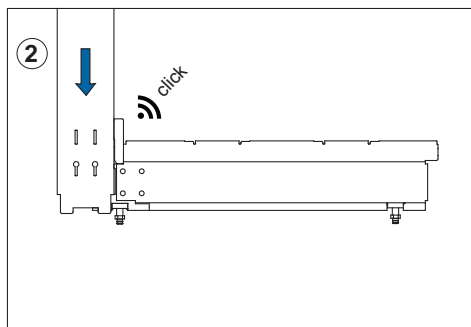
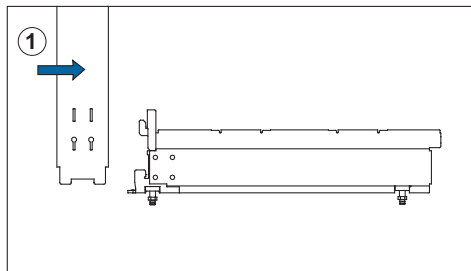
3.2 When assembling the units thoroughly tighten screws and other fasteners.

3.3 In case if you need to rearrange shelving first disassemble it.

3.4 For proper installation and stabilization of a shelving unit, adjust screw-type supports (adjustment range – 20 mm) to position uprights vertically and align the bases horizontally for the gondola version. Adjust the wall sections with 1° back slope – approximately 35 mm between perpendicular and an upright bottom for height H=2000 mm.

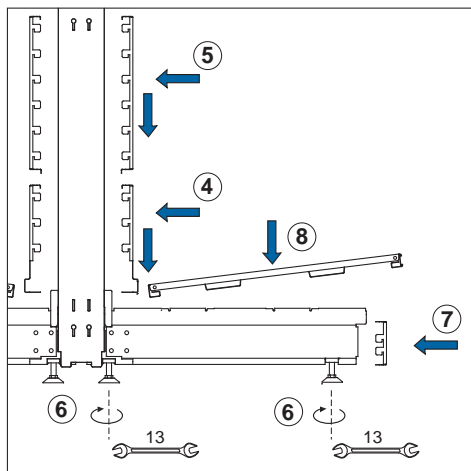
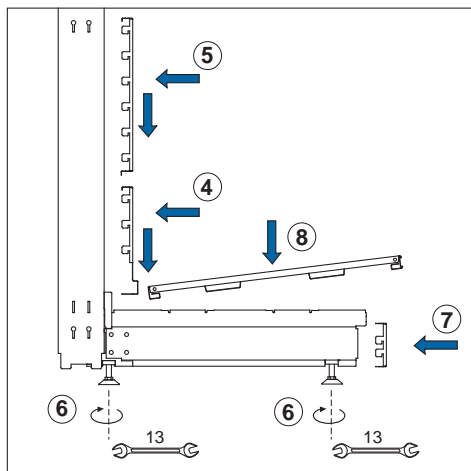


МОНТАЖ БАЗЫ
BASE ASSEMBLING



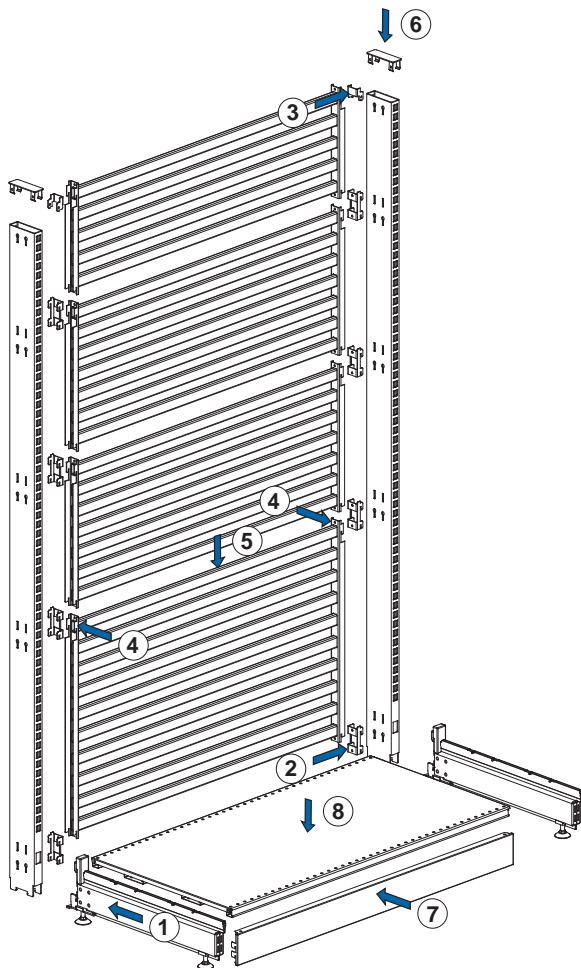
ПРИСТЕННАЯ СЕКЦИЯ
WALL SECTION

ОСТРОВНАЯ СЕКЦИЯ
GONDOLA SECTION



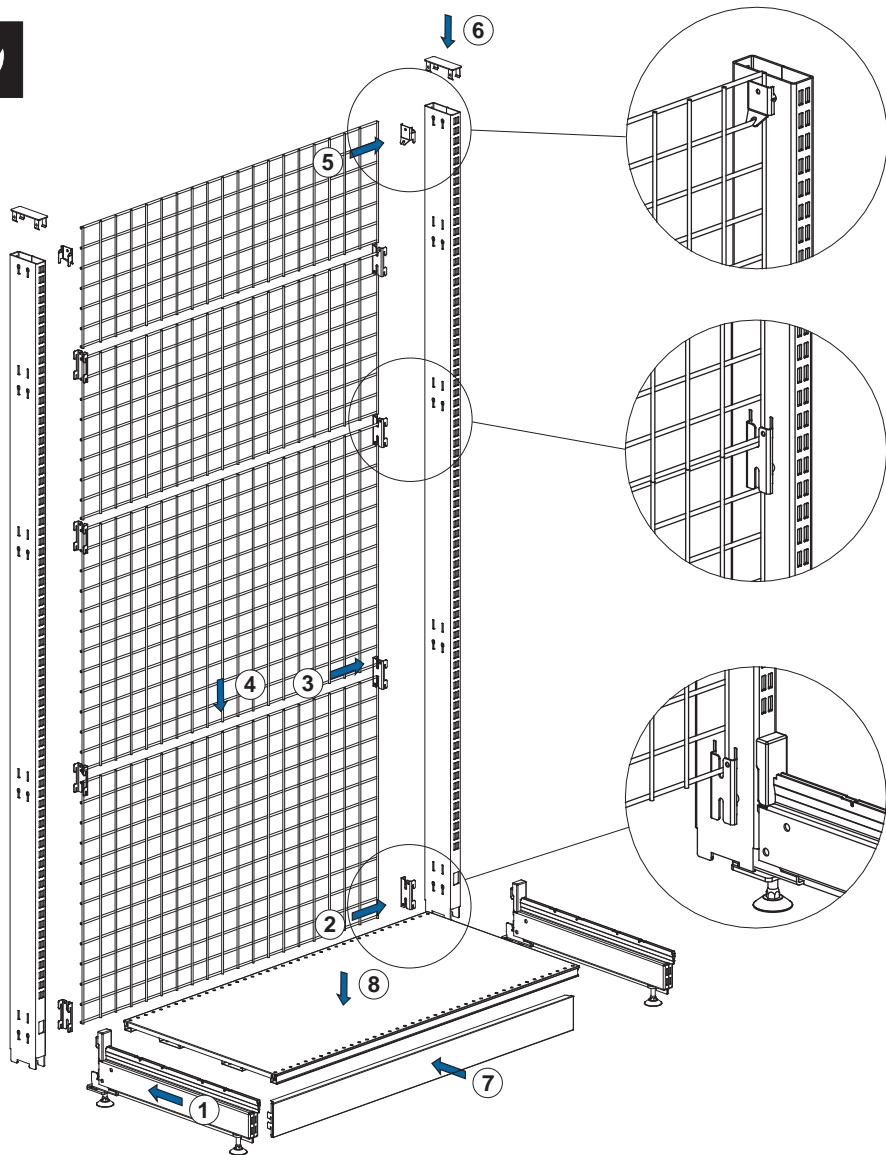
Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕНОК ЗАДНИХ ИЗ ШТАНГ
BAR BACK PANELS ASSEMBLING



Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

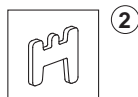
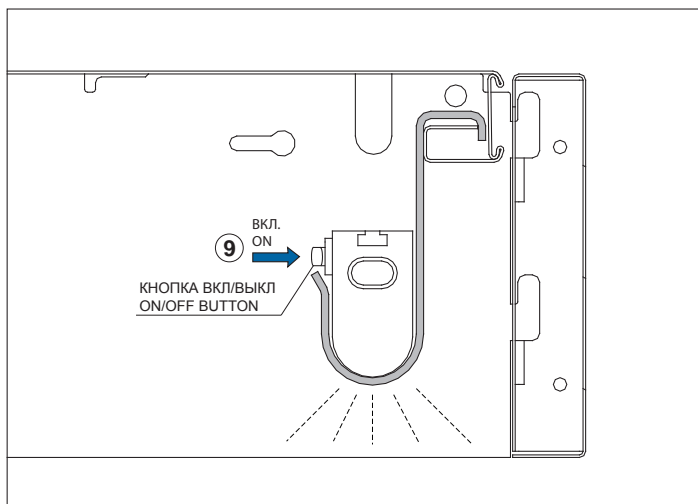
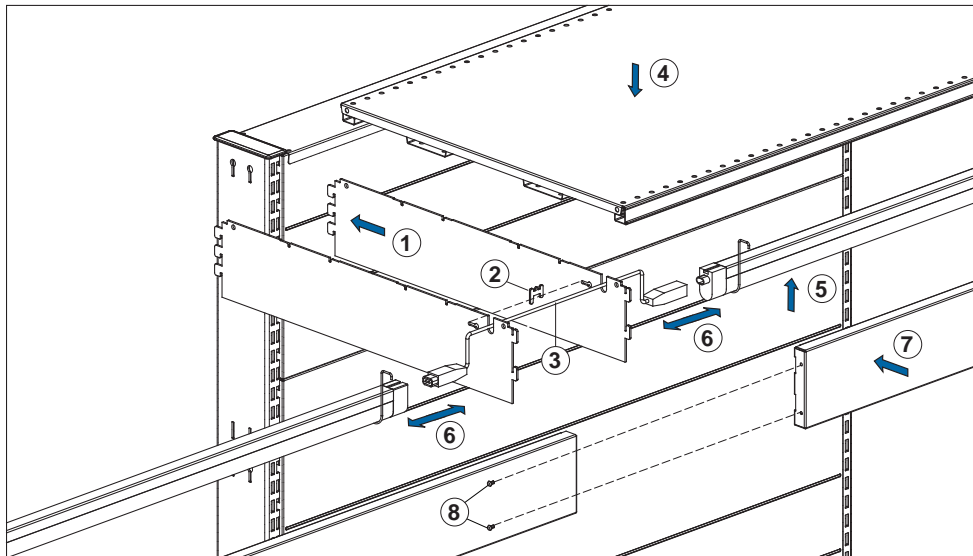
**МОНТАЖ СТЕНОК ЗАДНИХ СЕТЧАТЫХ
WIRE MESH BACK PANEL ASSEMBLING**



* Стенки устанавливать узкой ячейкой (40 мм) вниз.
* Panels are to be placed with the narrow part (40 mm) down.

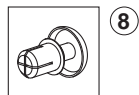
Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

**МОНТАЖ ФРИЗА
CANOPY ASSEMBLING**



Фиксатор кронштейнов - 1 шт.
для пары кронштейнов
(входит в комплект поставки) /

Bracket lock - 1 pcs. for two
brackets
(included in the complete set)

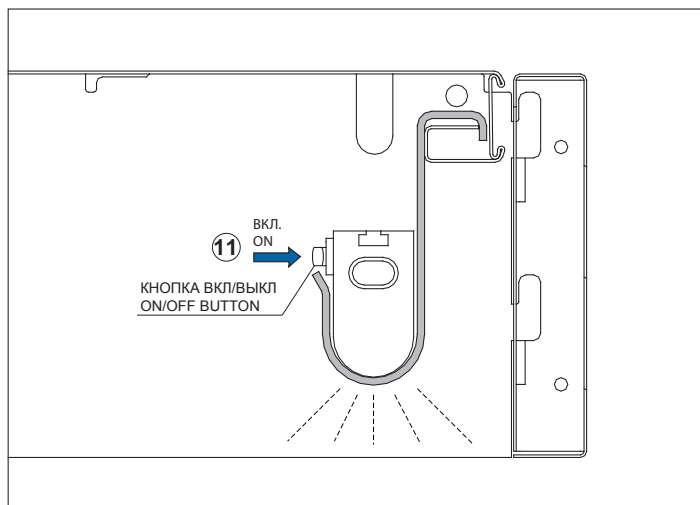
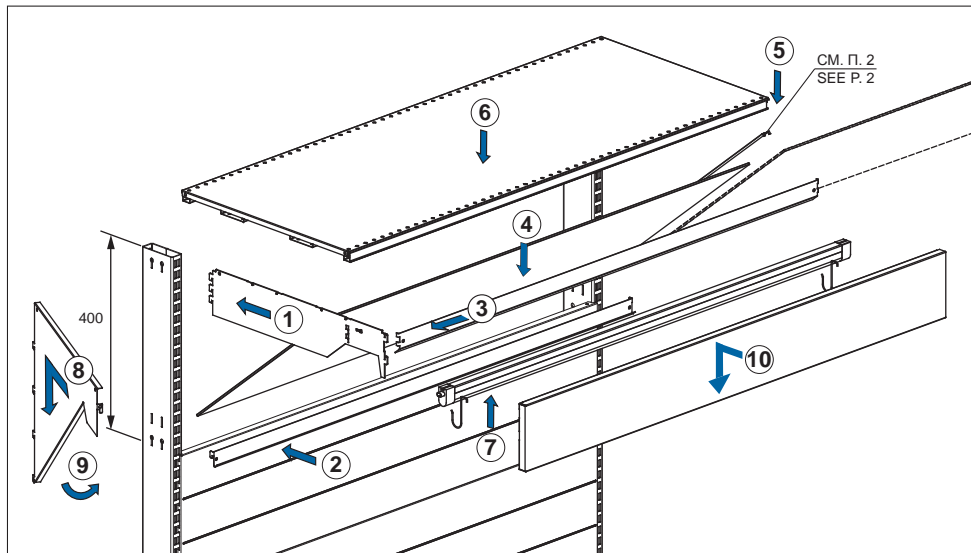


Фиксатор панели фризы - 2 шт.
(входит в комплект поставки) /

Canopy panel lock - 2 pcs.
(included in the complete set)

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ ФРИЗА ЗЕРКАЛЬНОГО
ASSEMBLY OF MIRROR CANOPY

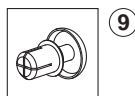
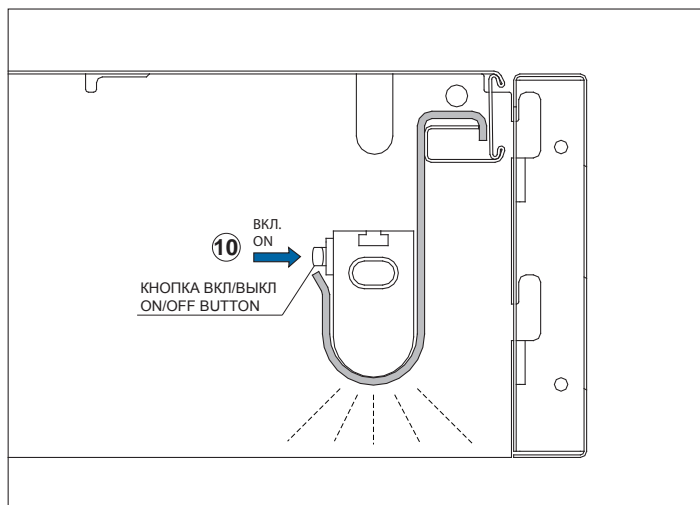
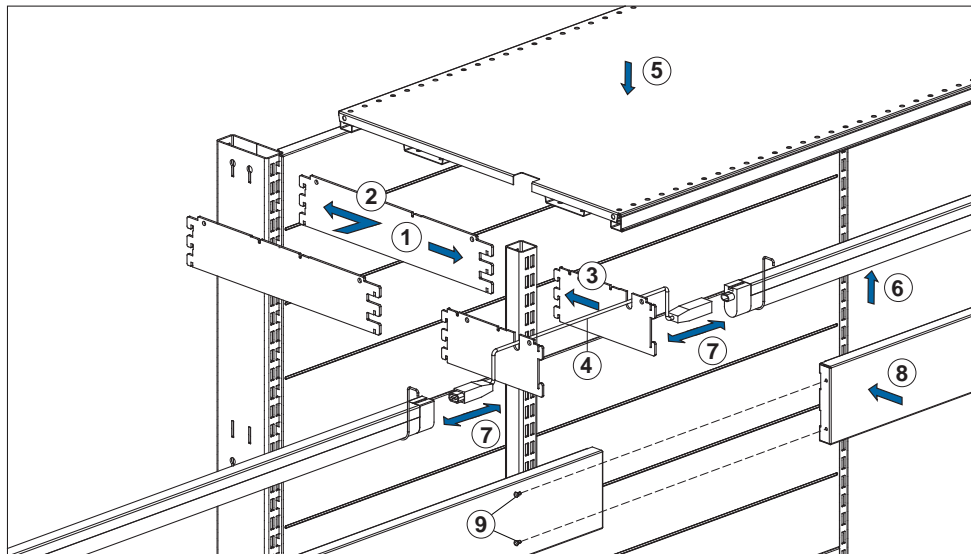


1. Монтаж фриза следует начинать только после установки задних стенок.
Canopy assembling should be done only after mounting of back panels.

2. Вставка фриза зеркального устанавливается между двумя соседними секциями стеллажей.
Mirror canopy insert is to be put between the two adjacent shelving sections.

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

**МОНТАЖ ФРИЗА ФРОНТАЛЬНОГО
FRONT CANOPY ASSEMBLING**

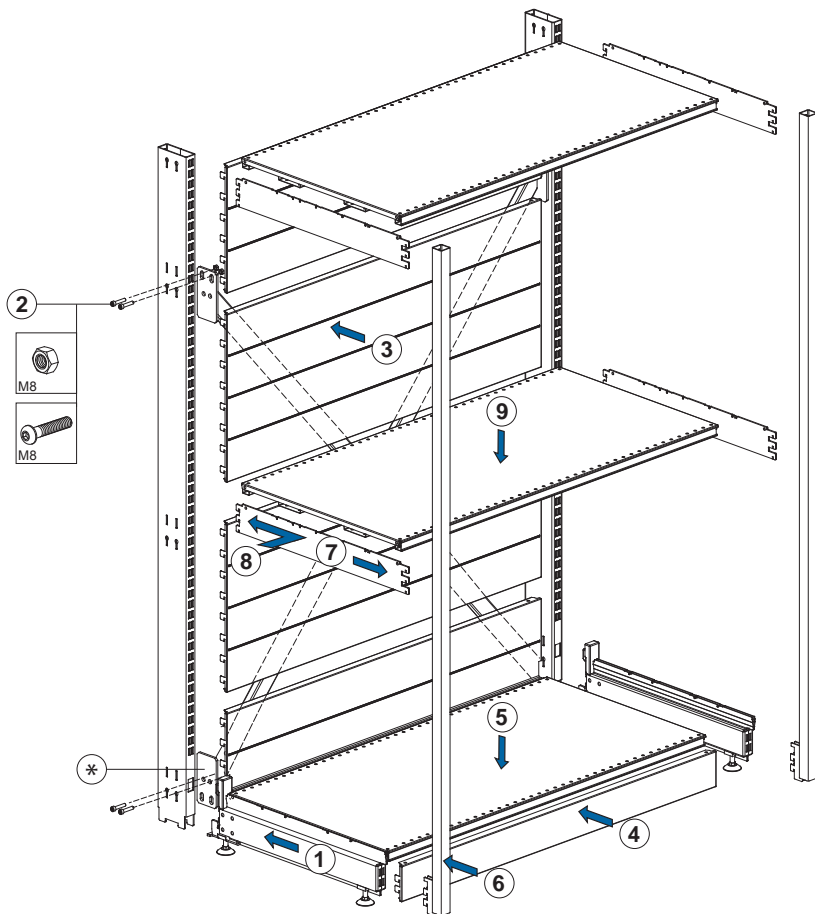


Фиксатор панели фриза - 2 шт.
(входит в комплект поставки) /

Canopy panel lock - 2 pcs.
(included in the complete set)

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА УСИЛЕННОГО С ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКОЙ
ASSEMBLING OF REINFORCED SHELVING UNIT WITH FRONT UPRIGHT

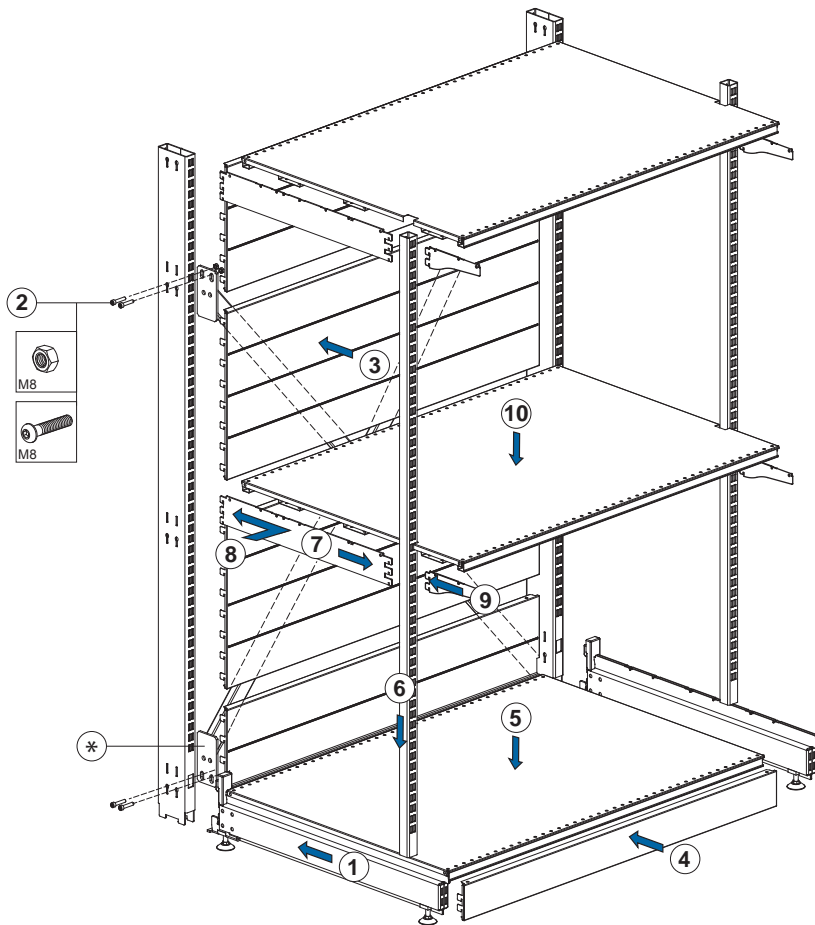


* Стяжка диагональная устанавливается для повышения устойчивости стеллажа. Рекомендуется использовать в стеллажах с количеством секций 1...3 шт., а также в стеллажах с пристыкованной торцевой пристенной секцией без базы.

*A diagonal brace rod is mounted to increase shelving stability. We recommend using it for shelving with 1...3 sections, as well as for shelving with attached head section without base.

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА УСИЛЕННОГО С ФРОНТАЛЬНОЙ СТОЙКОЙ
ASSEMBLING OF A REINFORCED SHELVING UNIT WITH FRONT UPRIGHT

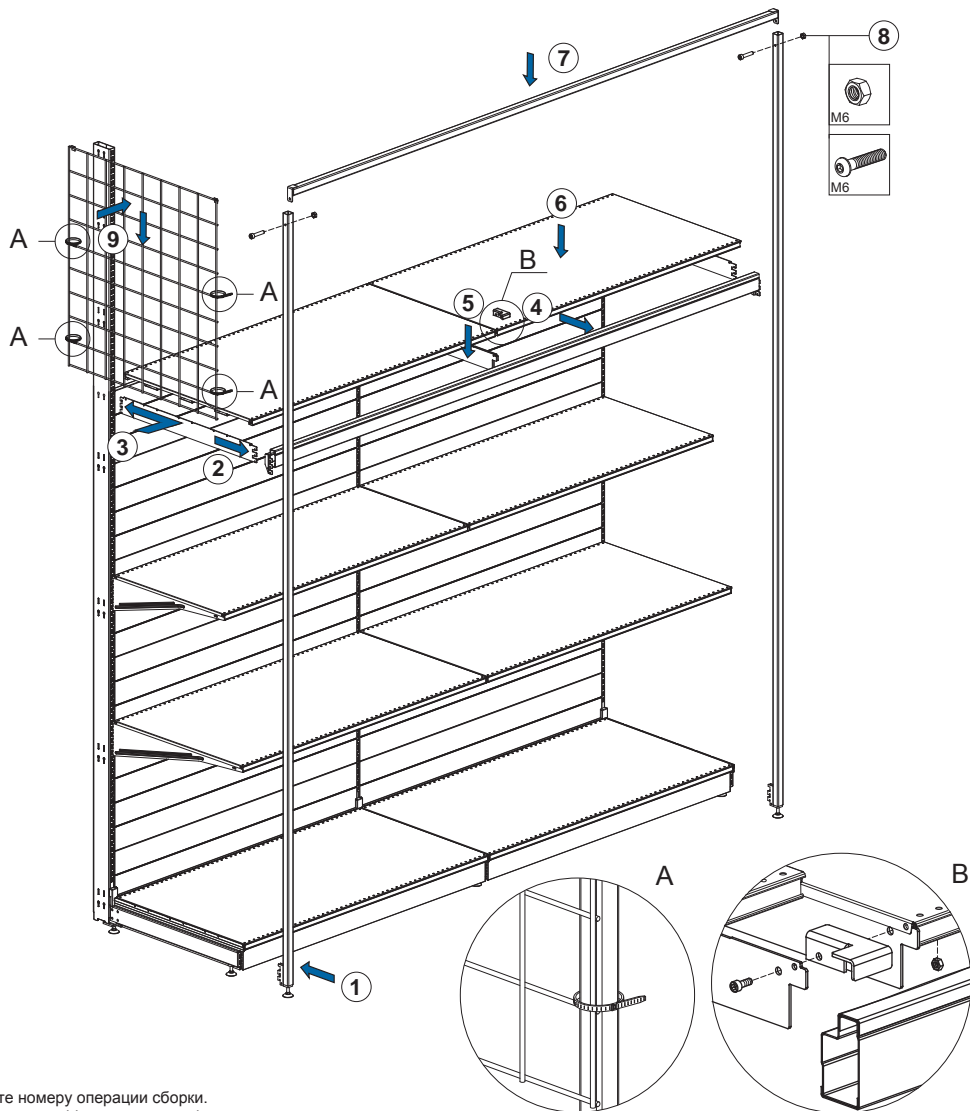


* Стяжка диагональная устанавливается для повышения устойчивости стеллажа. Рекомендуется использовать в стеллажах с количеством секций 1...3 шт., а также в стеллажах с пристыкованной торцевой пристенной секцией без базы.

*A diagonal brace rod is mounted to increase shelving stability. We recommend using it for shelving with 1...3 sections, as well as for shelving with attached head section without base.

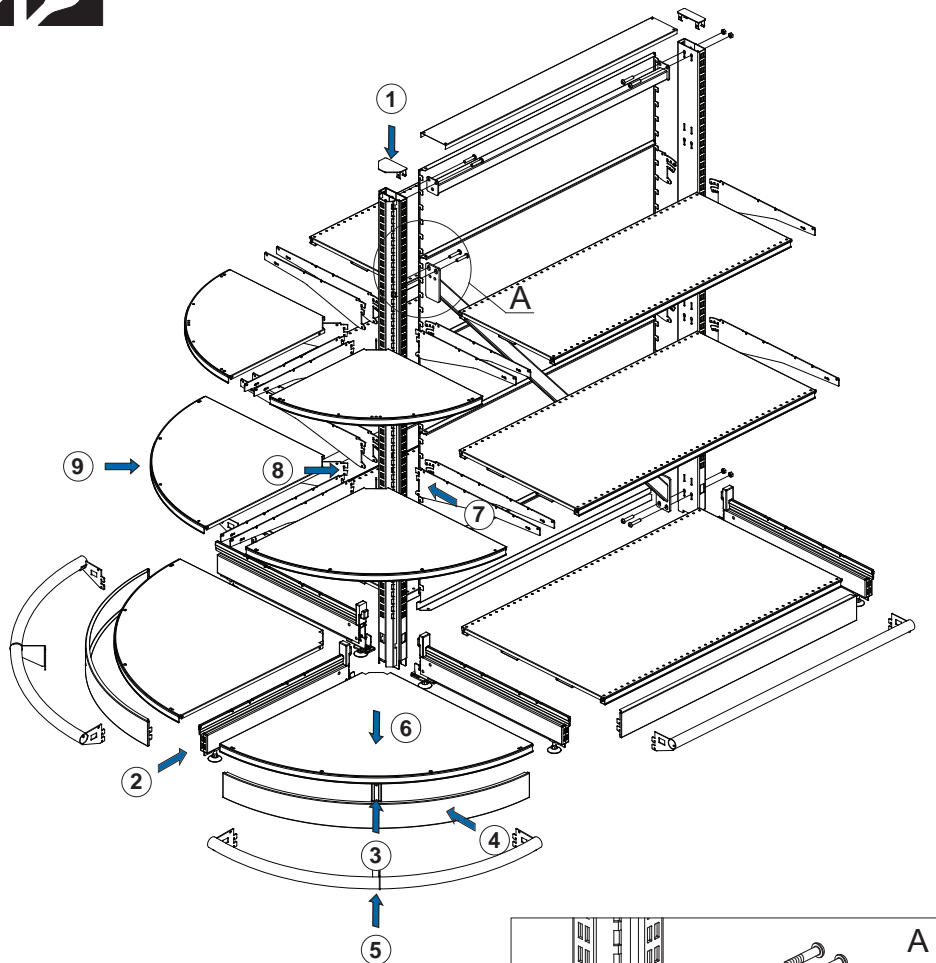
Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА УСИЛЕННОГО С ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКОЙ ДЛЯ БАННЕРА
ASSEMBLING OF A REINFORCED SHELVING UNIT WITH FRONT UPRIGHT FOR A CANOPY



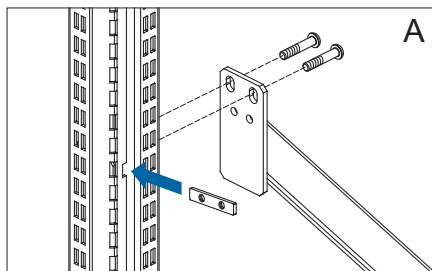
Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА С ТОРЦЕВОЙ СЕКЦИЕЙ
SHELVING WITH HEAD SECTION ASSEMBLING

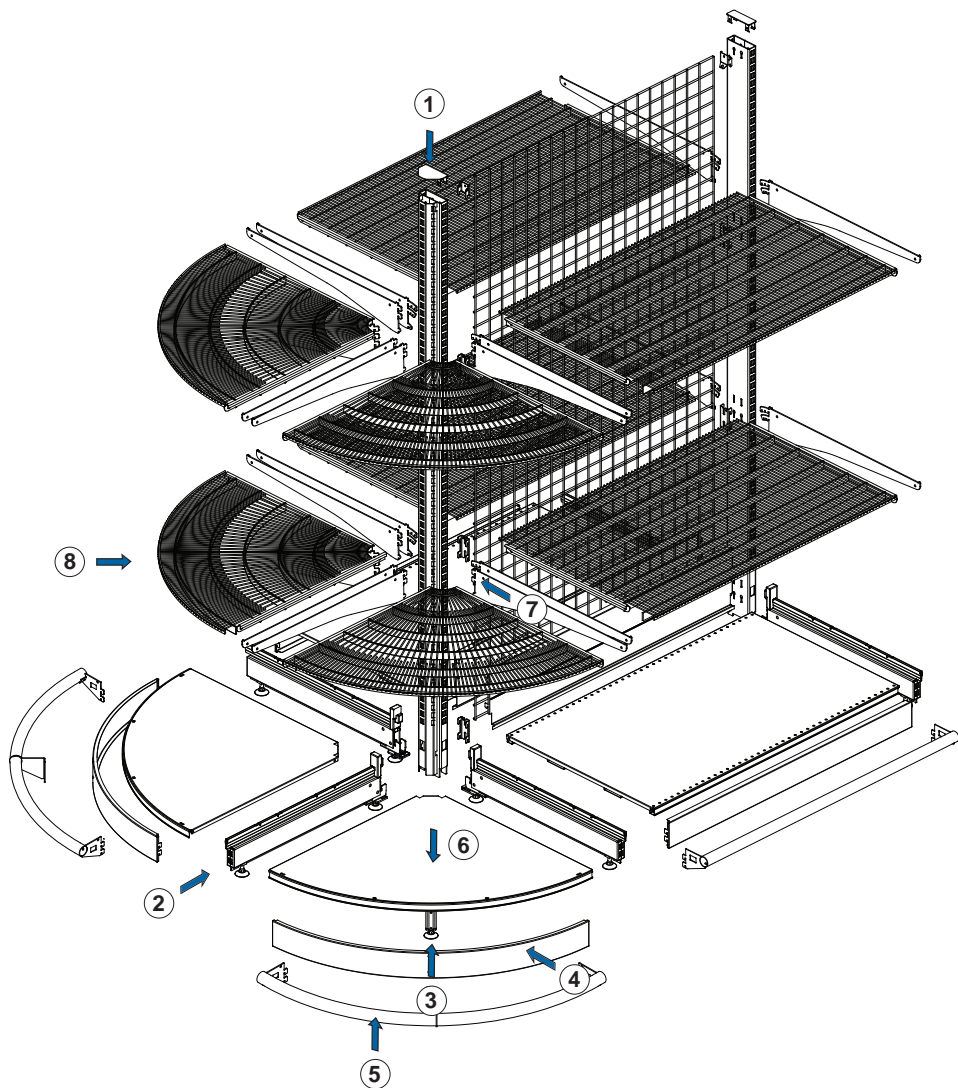


- 7, 8 - УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ
- 7, 8 - BRACKETS FITTING
- 9 - УСТАНОВКА ПОЛКИ
- 9 - SHELF FITTING

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

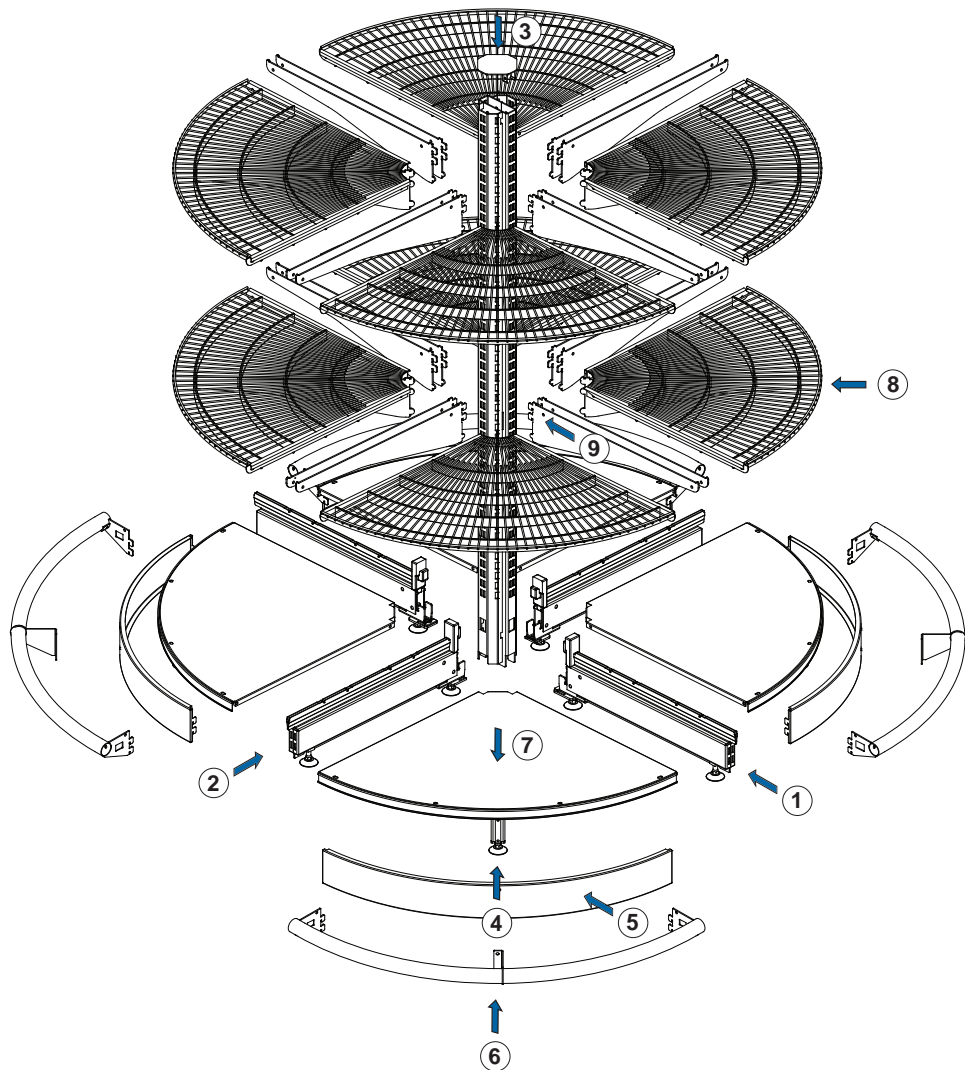


МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА С СЕТЧАТОЙ ТОРЦЕВОЙ СЕКЦИЕЙ
ASSEMBLING OF A SHELVING UNIT WITH WIRE MESH HEAD SECTION



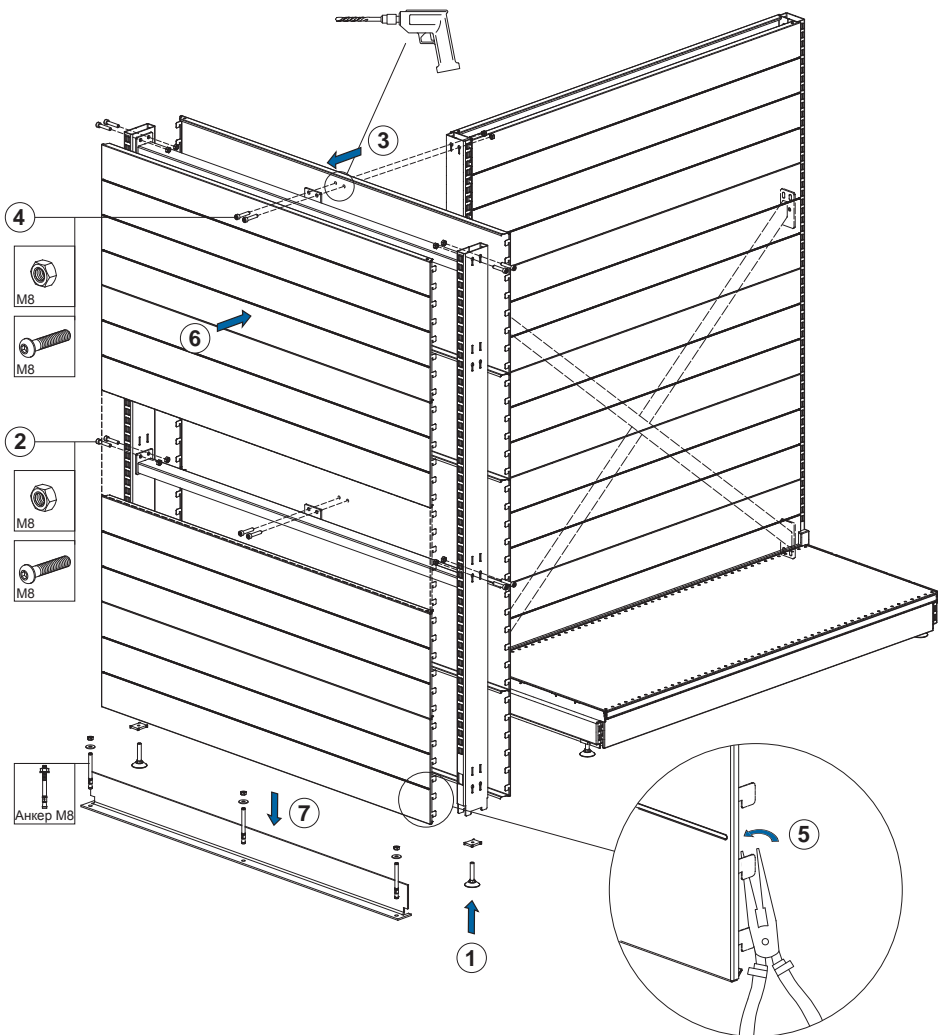
Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА С СЕТЧАТОЙ ТОРЦЕВОЙ ОСТРОВНОЙ СЕКЦИЕЙ
ASSEMBLY OF A SHELVING UNIT WITH GONDOLA WIRE MESH HEAD SECTION



Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА С ТОРЦЕВОЙ ПРИСТЕННОЙ СЕКЦИЕЙ
ASSEMBLING OF A SHELVING UNIT WITH WALL HEAD SECTION

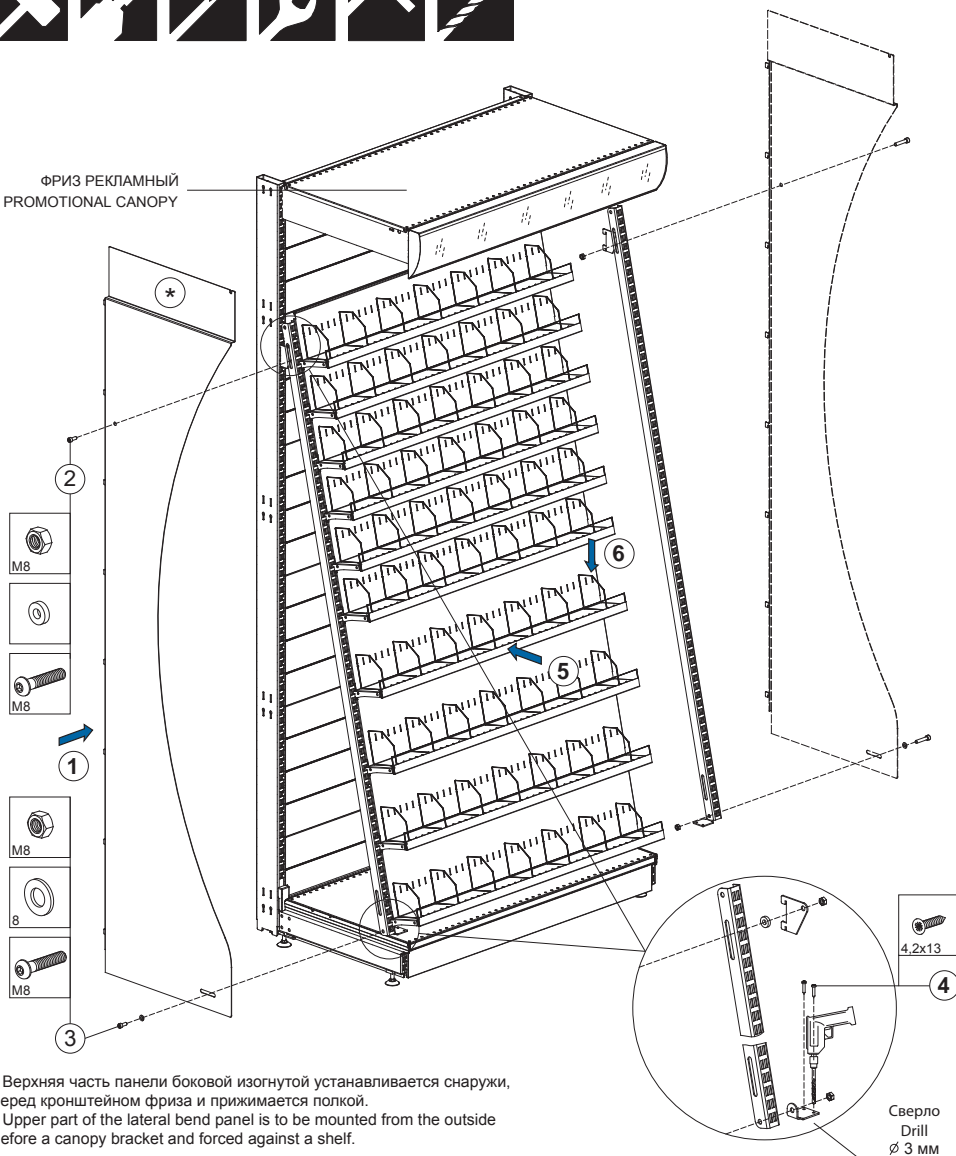


Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА ДЛЯ МЕДИАНОСИТЕЛЕЙ
ASSEMBLING OF A SHELVING UNIT FOR MEDIA



ФРИЗ РЕКЛАМНЫЙ
PROMOTIONAL CANOPY

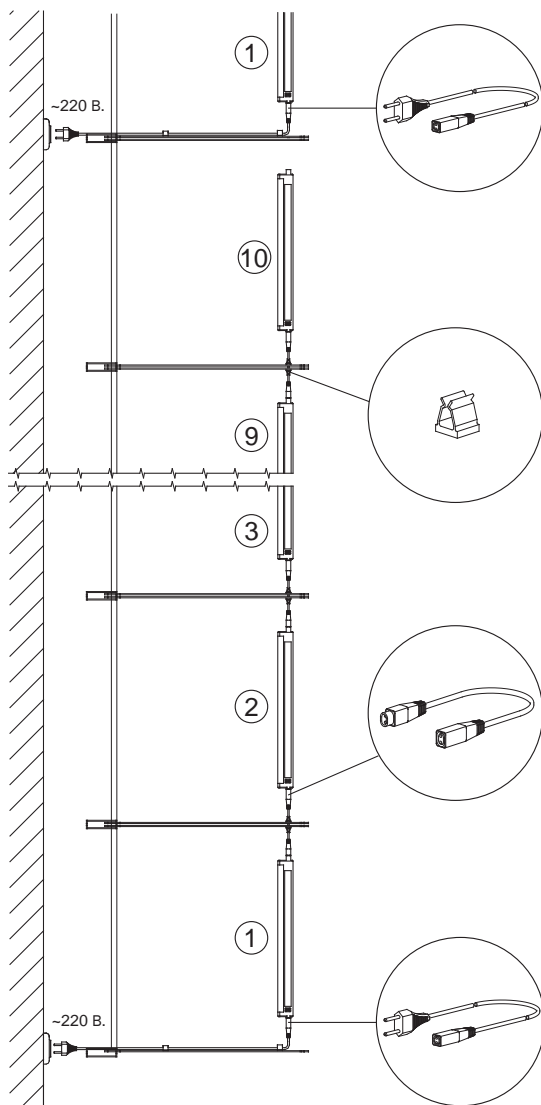


* Верхняя часть панели боковой изогнутой устанавливается снаружи, перед кронштейном фриза и прижимается полкой.

* Upper part of the lateral bend panel is to be mounted from the outside before a canopy bracket and forced against a shelf.

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ СВЕТИЛЬНИКОВ
LIGHTS WIRING DIAGRAM



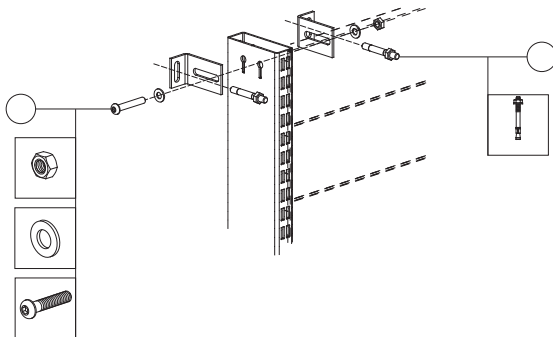
Допускается соединение не более 10 светильников, подключённых к одному сетевому шнуру.
Maximum 10 lights are allowed to be connected to a single power cord.

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

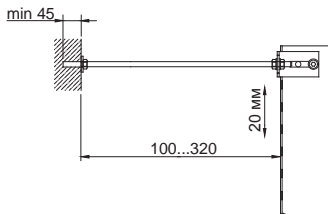
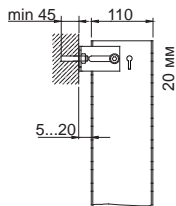
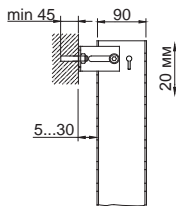
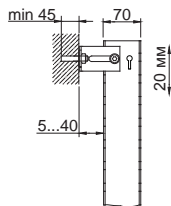
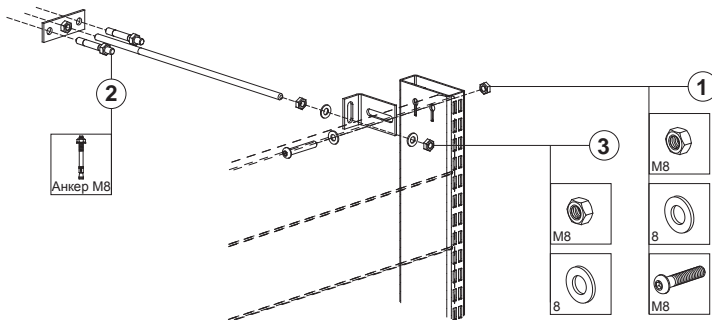
МОНТАЖ ФИКСАТОРА СТОЙКИ
UPRIGHT FIXTURE ASSEMBLING



ФИКСАТОР СТОЙКИ
UPRIGHT FIXTURE



ФИКСАТОР СТОЙКИ РЕГУЛИРУЕМЫЙ
ADJUSTABLE UPRIGHT FIXTURE



Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.